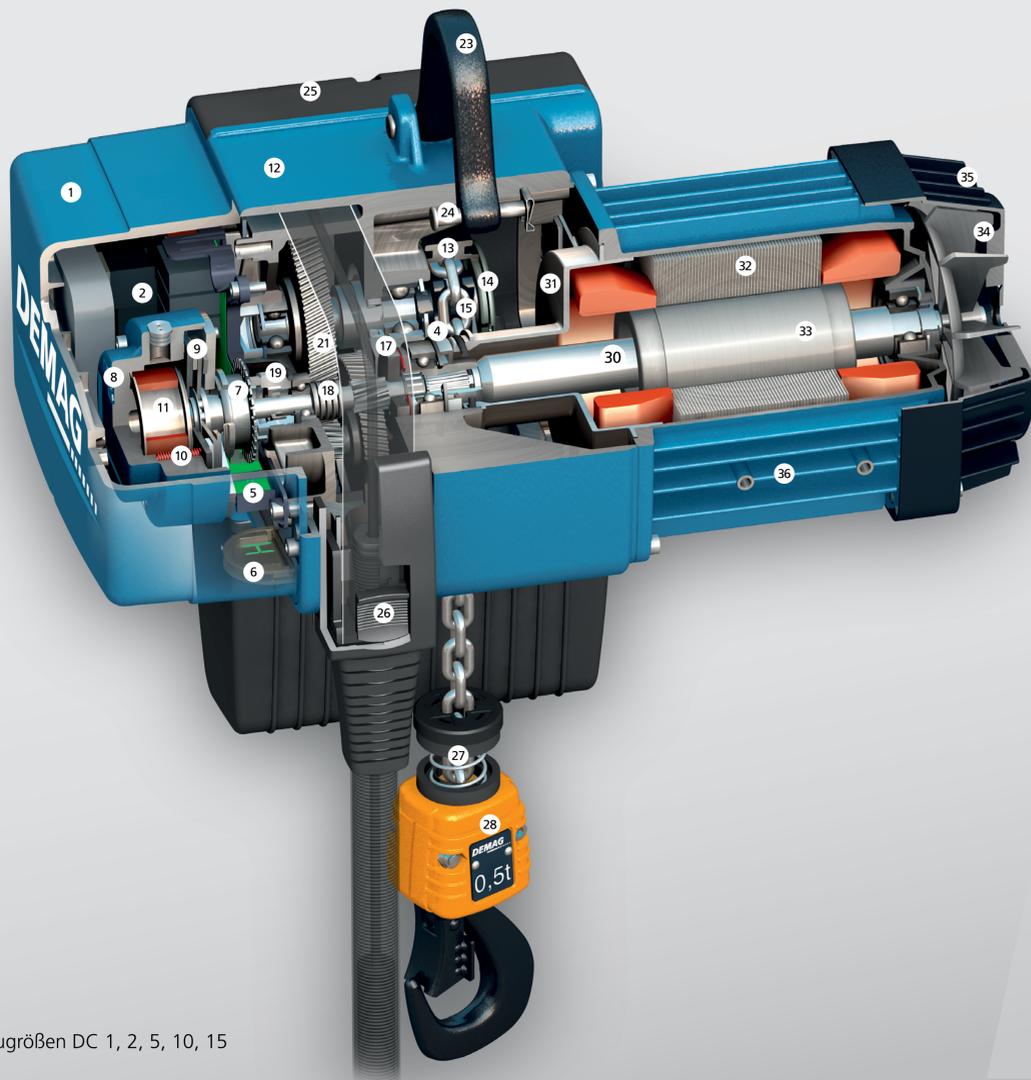
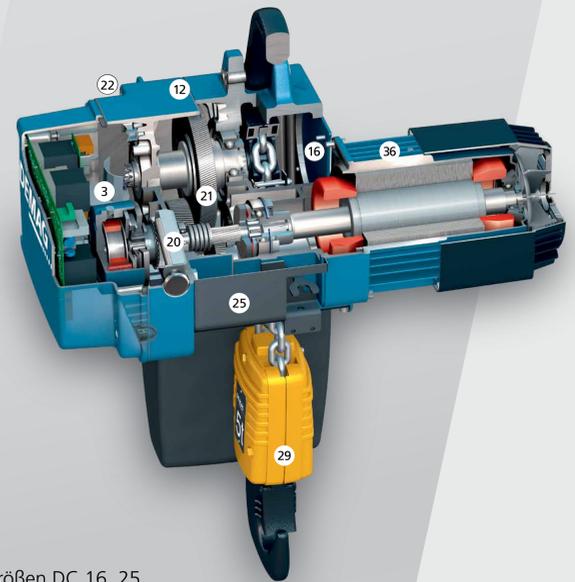


Wirtschaftlich ohne Kompromisse

Demag Kettenzug DC



Baugrößen DC 1, 2, 5, 10, 15



Baugrößen DC 16, 25

ELEKTRIK

- ① Elektrohaube
- ② Steuerung
 - Elektronisch
 - Stufenlos (Umrichtersteuerung)
 - Konventionell
- ③ Getriebegrenzschalter
- ④ Betriebsendschalter (unter Kettenführung)
- ⑤ Betriebsstundenzähler / Betriebsdaten
- ⑥ Sichtfenster
- ⑦ Impulsrad
- ⑧ Magnetbremse
- ⑨ Bremsscheibe mit Belägen
- ⑩ Bremsfedern
- ⑪ Bremsmagnet

GETRIEBE/KETTENTRIEB

- ⑫ Getriebegehäuse
- ⑬ Kettenführung
- ⑭ Kettenrad
- ⑮ Rundstahlkette
- ⑯ Abdeckblech Kettentrieb
- ⑰ Rutschkupplung
- ⑱ Tellerfederpaket
- ⑲ Einstellmutter Rutschkupplung
- ⑳ Einstellschnecke Rutschkupplung
- ㉑ DC 1–5: zweistufiges Stirnradgetriebe
DC 10–25: dreistufiges Stirnradgetriebe
- ㉒ Entlüftungsventil
- ㉓ Aufhängebügel
- ㉔ Aufhängebolzen

- ㉕ Servicehaube
- ㉖ Verstellmechanismus für Steuerleitung
- ㉗ Abschaltfeder
- ㉘ Hakengeschirr
- ㉙ Unterflasche

HUBMOTOR

- ⑩ Motorwelle
- ⑪ Wickeltopfstulpe
- ⑫ Ständer
- ⑬ Läufer
- ⑭ Lüfter
- ⑮ Lüfterhaube
- ⑯ Befestigungspunkte



STEUERSCHALTER



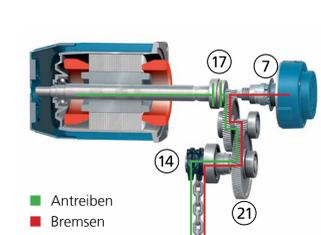
FUNKSTEUERUNGEN



MANULIFT DCM / DCMS FÜR EINHAND-LASTHANDLING



RUTSCHKUPPLUNGS-SICHERHEITSKONZEPT



KATZBAUFORMEN

